

QuMed4455

EN ISO 14343-A : G7W 20 16 3 Mn LW.- Nr.: 1.4455

Legierung für Verbindungen an niedriggekohten, korrosionsbeständigen, nichtmagnetisierbaren und kaltzähen Stählen. Gute Beständigkeit gegen Salpetersäureangriff (Harnstoffsynthese). Betriebstemperatur -196°C bis +400°C

Empfohlen für

1.3948, 1.3952, 1.3964, 1.4429, 1.4438, 1.4583 u. ä.

Richtanalyse

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni
0,03	0,60	7,50	0,035	0,020	20,5	3,00	15,5

(Prüfzeugnisse sind auf Anfrage jederzeit erhältlich)

Mechanische Eigenschaften

Schutzgas	Argon	Werte des reinen Schweißgutes
Temperatur	20°C	
Streckgrenze Re	N/mm ²	400
Zugfestigkeit Rm	N/mm ²	600
Dehnung A (Lo = 5do)	%	30
Härte unbehandelt	HB	

Lieferform:

Laserschweißdraht

Stab: 333 mm / 1.000 mm auf Anfrage Sonderlängen

Spule: K80 / K125 / K250 / SH253 / MA125

Die ausgewiesenen Werte wurden durch den Hersteller und/oder durch ein neutrales Prüflabor ermittelt. Für die Richtigkeit übernehmen wir jedoch keine Gewähr.